

Ringkolbenpumpe, Serie A

Technische Daten

- ☑ Volumenströme von 0,5 bis 55 m³/h
- ☑ max. Drehzahlen je nach Ausführung 350 bis 600 1/min
- ☑ Flanschanschlüsse ISO PN16/ANSI150, alternativ Mouvex-Flansche, kompatibel zur "alten" A-Serie
- ☑ max. Differenzdruck 10 bar
- ☑ Gehäuse aus Sphäroguss

MOUVEX



Doppelbypass für
sicheren Schutz in beide
Pumprichtungen



Version mit Heiz-/
Kühlmantel

Vorteile

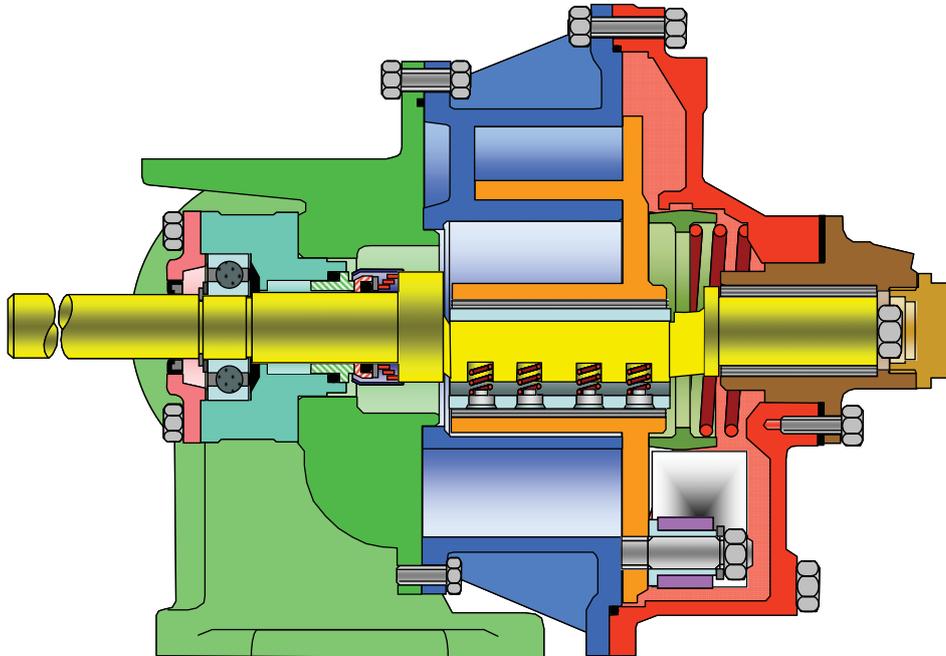
- ☑ trockenlauffähig
- ☑ trocken selbstansaugend
- ☑ automatische Verschleißkompensation, dadurch langfristig leistungsfähig ohne Nachjustieren
- ☑ ideal für viskose oder flüssige und empfindliche Medien (keine Scherwirkung)
- ☑ optimal für den Einsatz in den Bereichen chemische Industrie, Farben, Klebstoffe, Erdölindustrie und Straßenbau
- ☑ optional mit Heiz- oder Kühlmantel
- ☑ Pumpe ist reversierbar, daher ist auch ein Rückwärtsfördern möglich



Ringkolbenpumpe, Serie A



Pumpenaufbau



Wirkprinzip der Ringkolbenpumpe



Angetrieben durch eine auf der Exzenterwelle montierten Buchse, führt der Kolben im Zylinder eine Kreisbewegung durch. Dadurch entstehen im Pumpengehäuse vier Kammern, deren Volumen sich kontinuierlich vergrößert und verkleinert. Dies bewirkt das Ansaugen und Fördern.

Die Kammern bewegen sich paarweise um 180° versetzt und gewährleisten damit eine konstante und kontinuierliche Förderung des zu pumpenden Mediums.

Technische Daten

Pumpentyp*	AZ	AD	A6	A12	A18	A31	A55
max. Volumenstrom (m ³ /h)	1,2	2,3	5,7	11,7	18	31	55
max. Drehzahl (1/min)	1500	750	600	500	450	400	350
Anschlüsse (Flansch)	DN20	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
Differenzdruck (bar)	5			10			