

# Type 457, 458

Flansch-Feder-Sicherheitsventil

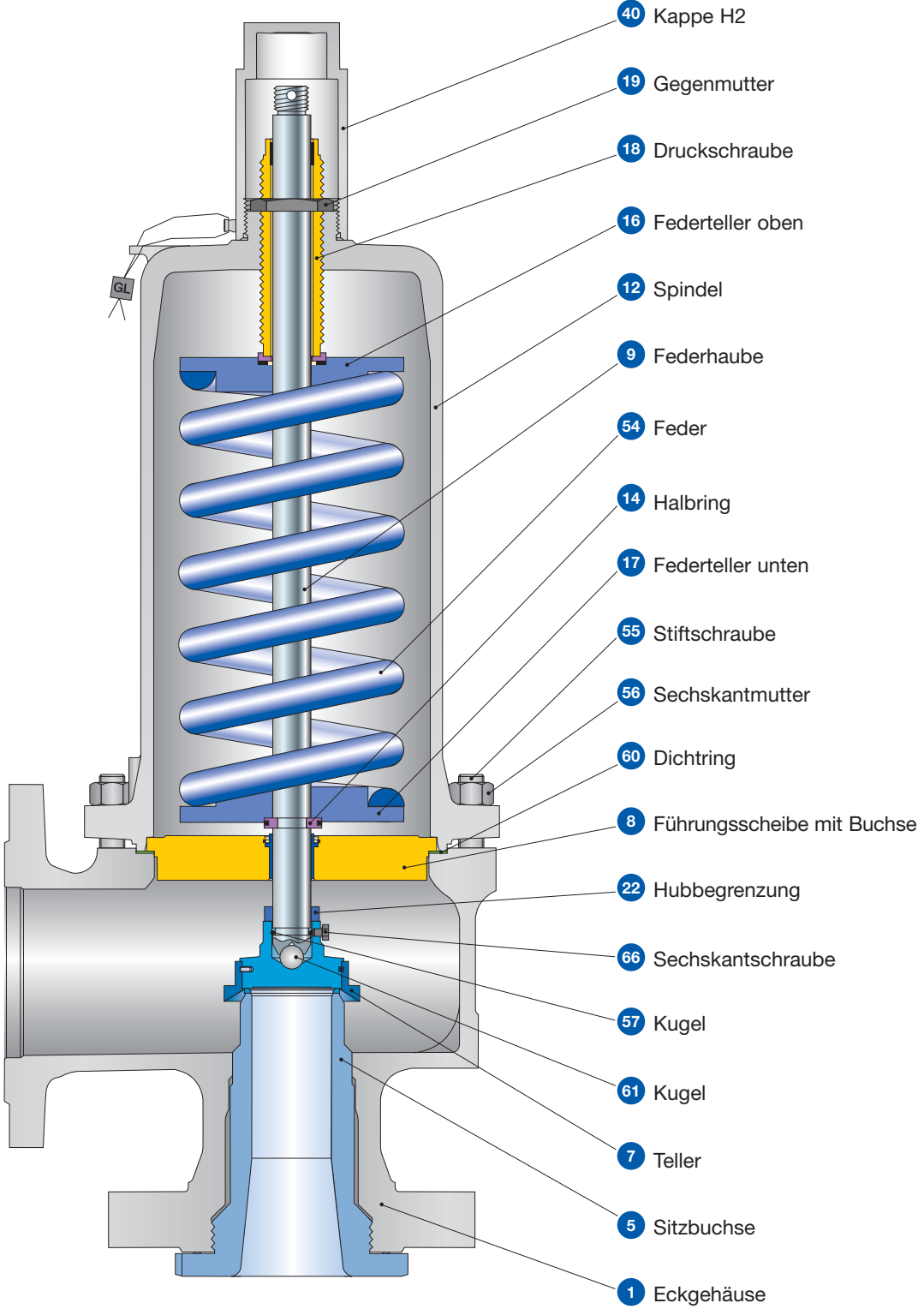


## Fakten

**LESER**

[The-Safety-Valve.com](http://The-Safety-Valve.com)

**Type 457, 458**  
**Konventionelle Ausführung**



Type 457, 458

## Type 457, 458

### Konventionelle Ausführung

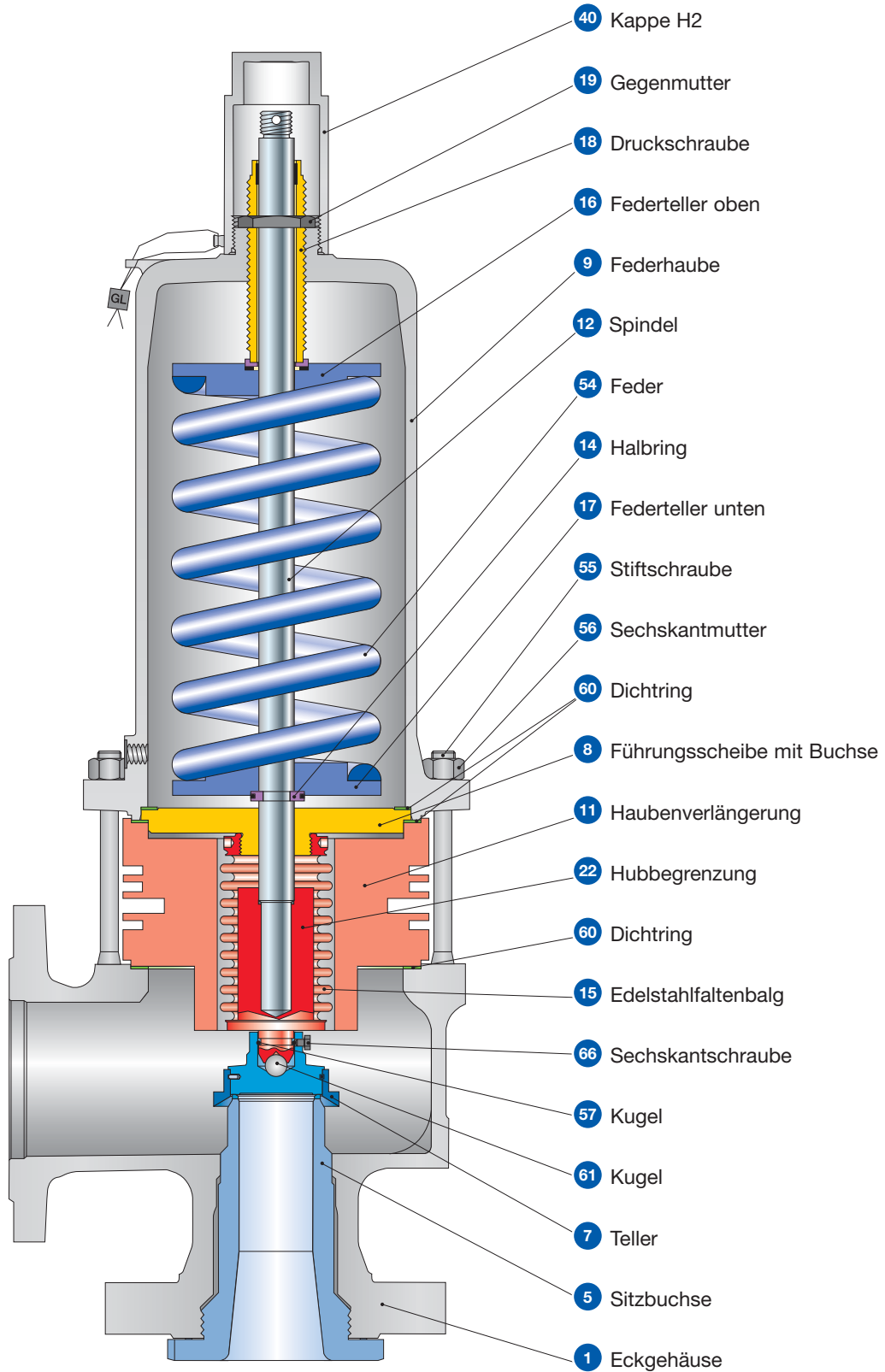
#### Werkstoffe

| Pos.    | Benennung                  | Type 4572 / 4582                                      | Type 4577 / 4587                                      | Type 4584   |
|---------|----------------------------|---|---|---|
| 1       | Eckgehäuse                 | 1.0619  | 1.7357  | 1.4581  |
|         |                            | SA 216 WCB  | SA 217 WC6  | SA 351 CF10M  |
| 5       | Sitzbuchse                 | 1.4404  | 1.4404 stellitiert                                    | 1.4404  |
|         |                            | 316L  | 316L  | 316L  |
| 7       | Teller                     | 1.4122  | 1.4122  | 1.4404  |
|         |                            | Edelstahl gehärtet                                    | Edelstahl gehärtet                                    | 316L  |
| 8       | Führungsscheibe mit Buchse | 1.0501, 0.7040<br>Chromstahl oder Stahl               | 1.0501, 0.7040<br>Chromstahl oder Stahl               | 1.4404<br>316L  |
|         |                            | 1.4104 tenifer<br>Chromstahl                          | 1.4104 tenifer<br>Chromstahl                          | -   |
| 9       | Federhaube                 | 0.7043 oder 1.0619<br>Duktil Gr. 60-40-18, SA 216 WCB | 0.7043 oder 1.0619<br>Duktil Gr. 60-40-18, SA 216 WCB | 1.4408, 1.4404, 1.4571<br>SA 351 CF8M, SA 479 316L, 316Ti |
| 12      | Spindel                    | 1.4404  | 1.4404  | 1.4404  |
|         |                            | 316L  | 316L  | 316L  |
| 14      | Halbring                   | 1.4104  | 1.4104  | 1.4404  |
|         |                            | Chromstahl  | Chromstahl  | 316L  |
| 16 / 17 | Federteller                | 1.0718  | 1.0718  | 1.4404  |
|         |                            | Stahl   | Stahl   | 316L  |
| 18      | Druckschraube mit Buchse   | 1.4104 PTFE   | 1.4104 PTFE   | 1.4404 PTFE   |
|         |                            | Chromstahl PTFE                                       | Chromstahl PTFE                                       | 316L PTFE   |
| 19      | Gegenmutter                | 1.0718  | 1.0718  | 1.4404  |
|         |                            | Stahl   | Stahl   | 316L  |
| 22      | Hubbegrenzung              | 1.4404  | 1.4404  | 1.4404  |
|         |                            | 316L  | 316L  | 316L  |
| 40      | Kappe H2                   | 1.0460  | 1.4404  | 1.4404  |
|         |                            | SA 105  | 316L  | 316L  |
| 54      | Feder Standard             | 1.1200, 1.8159, 1.7102                                | 1.1200, 1.8159, 1.7102                                | 1.4310  |
|         |                            | Stahl   | Stahl   | Edelstahl   |
| 54      | Feder Optional             | 1.4310  | 1.4310  | -   |
|         |                            | Edelstahl   | Edelstahl   | -   |
| 55      | Stiftschraube              | 1.4401  | 1.4401  | 1.4401  |
|         |                            | B8M   | B8M   | B8M   |
| 56      | Sechskantmutter            | 1.4401  | 1.4401  | 1.4401  |
|         |                            | 8M  | 8M  | 8M  |
| 57      | Kugel                      | 1.4401  | 1.4401  | 1.4401  |
|         |                            | 316   | 316   | 316   |
| 60      | Dichtring                  | Graphit / 1.4401                                      | Graphit / 1.4401                                      | Graphit / 1.4401  |
|         |                            | Graphit / 316L  | Graphit / 316L  | Graphit / 316L  |
| 61      | Kugel                      | 1.3541  | 1.3541  | 1.4401  |
|         |                            | Edelstahl gehärtet                                    | Edelstahl gehärtet                                    | 316   |
| 66      | Sechskantschraube          | 1.4401  | 1.4401  | 1.4401  |
|         |                            | B8M   | B8M   | B8M   |

#### Bitte beachten:

- LESER behält sich Änderungen vor.
- LESER kann, ohne vorherige Benachrichtigung, höherwertige Werkstoffe einsetzen.
- Jedes Bauteil kann entsprechend Kundenspezifikation in einem anderen Werkstoff ausgeführt werden.

**Type 457, 458**  
**Edelstahlfaltenbalg-Ausführung**



Type 457, 458

## Type 457, 458

### Edelstalfaltenbalg-Ausführung

#### Werkstoffe

| Pos.    | Benennung                  | Type 4572 / 4582                        | Type 4577 / 4587                        | Type 4584                          |
|---------|----------------------------|---|---|------------------------------------|
| 1       | Eckgehäuse                 | 1.0619                                  | 1.7357                                  | 1.4581                             |
|         |                            | SA 216 WCB                              | SA 217 WC6                              | SA 351 CF10M                       |
| 5       | Sitzbuchse                 | 1.4404                                  | 1.4404 stellitiert                      | 1.4404                             |
|         |                            | 316L                                    | 316L                                    | 316L                               |
| 7       | Teller                     | 1.4122                                  | 1.4122                                  | 1.4404                             |
|         |                            | Edelstahl gehärtet                      | Edelstahl gehärtet                      | 316L                               |
| 8       | Führungsscheibe mit Buchse | 1.0501, 0.7040<br>Chromstahl oder Stahl | 1.0501, 0.7040<br>Chromstahl oder Stahl | 1.4404<br>316L                     |
|         |                            | 1.4104 tenifer<br>Chromstahl            | 1.4104 tenifer<br>Chromstahl            | -                                  |
| 9       | Federhaube                 | 0.7043 oder 1.0619                      | 0.7043 oder 1.0619                      | 1.4408, 1.4404, 1.4571             |
|         |                            | Duktil Gr. 60-40-18 oder<br>SA 216 WCB  | Duktil Gr. 60-40-18 oder<br>SA 216 WCB  | SA 351 CF8M,<br>SA 479 316L, 316Ti |
| 11      | Haubenverlängerung         | 1.0460                                  | 1.0460                                  | 1.4404                             |
|         |                            | Stahl                                   | Stahl                                   | 316L                               |
| 12      | Spindel                    | 1.4404                                  | 1.4404                                  | 1.4404                             |
|         |                            | 316L                                    | 316L                                    | 316L                               |
| 14      | Halbring                   | 1.4104                                  | 1.4104                                  | 1.4404                             |
|         |                            | Chromstahl                              | Chromstahl                              | 316L                               |
| 15      | Edelstalfaltenbalg         | 1.4571                                  | 1.4571                                  | 1.4571                             |
|         |                            | 316Ti                                   | 316Ti                                   | 316Ti                              |
| 16 / 17 | Federteller                | 1.0718                                  | 1.0718                                  | 1.4404                             |
|         |                            | Stahl                                   | Stahl                                   | 316L                               |
| 18      | Druckschraube mit Buchse   | 1.4104 PTFE                             | 1.4104 PTFE                             | 1.4404 PTFE                        |
|         |                            | Chromstahl PTFE                         | Chromstahl PTFE                         | 316L PTFE                          |
| 19      | Gegenmutter                | 1.0718                                  | 1.0718                                  | 1.4404                             |
|         |                            | Stahl                                   | Stahl                                   | 316L                               |
| 22      | Hubbegrenzung              | 1.4404                                  | 1.4404                                  | 1.4404                             |
|         |                            | 316L                                    | 316L                                    | 316L                               |
| 40      | Kappe H2                   | 1.0460                                  | 1.4404                                  | 1.4404                             |
|         |                            | SA 105                                  | 316L                                    | 316L                               |
| 54      | Feder Standard             | 1.1200, 1.8159, 1.7102                  | 1.1200, 1.8159, 1.7102                  | 1.4310                             |
|         |                            | Stahl                                   | Stahl                                   | Edelstahl                          |
|         | Feder Optional             | 1.4310                                  | 1.4310                                  | -                                  |
|         |                            | Edelstahl                               | Edelstahl                               | -                                  |
| 55      | Stiftschraube              | 1.4401                                  | 1.4401                                  | 1.4401                             |
|         |                            | B8M                                     | B8M                                     | B8M                                |
| 56      | Sechskantmutter            | 1.4401                                  | 1.4401                                  | 1.4401                             |
|         |                            | 8M                                      | 8M                                      | 8M                                 |
| 57      | Kugel                      | 1.4401                                  | 1.4401                                  | 1.4401                             |
|         |                            | 316                                     | 316                                     | 316                                |
| 60      | Dichtring                  | Graphit / 1.4401                        | Graphit / 1.4401                        | Graphit / 1.4401                   |
|         |                            | Graphit / 316L                          | Graphit / 316L                          | Graphit / 316L                     |
| 61      | Kugel                      | 1.3541                                  | 1.3541                                  | 1.4401                             |
|         |                            | Edelstahl gehärtet                      | Edelstahl gehärtet                      | 316                                |
| 66      | Sechskantschraube          | 1.4401                                  | 1.4401                                  | 1.4401                             |
|         |                            | B8M                                     | B8M                                     | B8M                                |

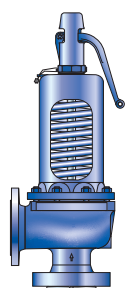
#### Bitte beachten:

- LESER behält sich Änderungen vor.
- LESER kann, ohne vorherige Benachrichtigung, höherwertige Werkstoffe einsetzen.
- Jedes Bauteil kann entsprechend der Kundenspezifikation in einem anderen Werkstoff ausgeführt werden.

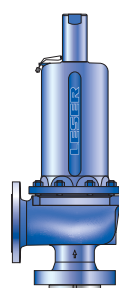
## Type 457, 458 Artikelnummern

|   | DN <sub>E+A</sub>  | 25 x 50        | 25 x 50 | 50 x 80 | 50 x 80 | 80 x 100 | 80 x 100 |      |
|---|--|----------------|---------|---------|---------|----------|----------|------|
|   | Ventilgröße  | 1" x 2"        | 1" x 2" | 2" x 3" | 2" x 3" | 3" x 4"  | 3" x 4"  |      |
|   | Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [mm]               | 15             | 20      | 30      | 40      | 50       | 60       |      |
|   | Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ] | 177            | 314     | 707     | 1257    | 1964     | 2827     |      |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.0619 (WCB)</b>   |  |                |         |         |         |          |          |      |
| <b>Federhaube</b><br>geschlossen        | <b>H2</b>  | Art.-Nr. 4582. | 6102    | 6112    | 6122    | 6132     | 6142     | 6152 |
|   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4582. | 6103    | 6113    | 6123    | 6133     | 6143     | 6153 |
|   | <b>H4</b>  | Art.-Nr. 4582. | 6104    | 6114    | 6124    | 6134     | 6144     | 6154 |
| offen                                   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4572. | 6105    | 6115    | 6125    | 6135     | 6145     | 6155 |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.7357 (WCB)</b>   |  |                |         |         |         |          |          |      |
| <b>Federhaube</b><br>geschlossen        | <b>H2</b>  | Art.-Nr. 4587. | 6302    | 6312    | 6322    | 6332     | 6342     | 6352 |
|   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4587. | 6303    | 6313    | 6323    | 6333     | 6343     | 6353 |
|   | <b>H4</b>  | Art.-Nr. 4587. | 6304    | 6314    | 6324    | 6334     | 6344     | 6354 |
| offen                                   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4577. | 6305    | 6315    | 6325    | 6335     | 6345     | 6355 |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.4581 (CF10M)</b> |  |                |         |         |         |          |          |      |
| <b>Federhaube</b><br>geschlossen        | <b>H2</b>  | Art.-Nr. 4584. | 6202    | 6212    | 6222    | 6232     | 6242     | 6252 |
|   | <b>H4</b>  | Art.-Nr. 4584. | 6204    | 6214    | 6224    | 6234     | 6244     | 6254 |

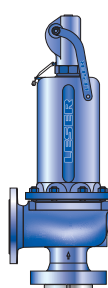
|   | DN <sub>E+A</sub>  | 100 x 150      | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 150 x 250 |      |
|---|--|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
|   | Ventilgröße  | 4" x 6"        | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 6" x 10"  |      |
|   | Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [mm]               | 50             | 60        | 74        | 88        | 110       |      |
|   | Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ] | 1964           | 2827      | 4301      | 6082      | 9503      |      |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.0619 (WCB)</b>   |  |                |           |           |           |           |      |
| <b>Federhaube</b><br>geschlossen        | <b>H2</b>  | Art.-Nr. 4582. | 6162      | 6172      | 6182      | 6192      | 4602 |
|   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4582. | -         | -         | -         | -         | -    |
|   | <b>H4</b>  | Art.-Nr. 4582. | 6124      | 6174      | 6184      | 6194      | 4604 |
| offen                                   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4572. | 6125      | 6175      | 6185      | 6195      | 4605 |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.7357 (WCB)</b>   |  |                |           |           |           |           |      |
| <b>Federhaube</b><br>geschlossen        | <b>H2</b>  | Art.-Nr. 4587. | 6362      | 6372      | 6382      | 6392      | -    |
|   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4587. | -         | -         | -         | -         | -    |
|   | <b>H4</b>  | Art.-Nr. 4587. | 6364      | 6374      | 6384      | 6394      | -    |
| offen                                   | <b>H3</b>  | Art.-Nr. 4577. | 6365      | 6375      | 6385      | 6395      | -    |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.4581 (CF10M)</b> |  |                |           |           |           |           |      |
| <b>Federhaube</b><br>geschlossen        | <b>H2</b>  | Art.-Nr. 4584. | 6262      | 6272      | 6282      | 6292      | 4732 |
|   | <b>H4</b>  | Art.-Nr. 4584. | 6264      | 6274      | 6284      | 6294      | 4734 |



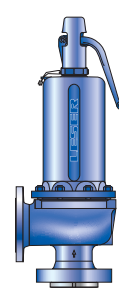
**Type 457**  
Offene Anlüftung H3  
Federhaube offen  
Konventionelle Ausführung



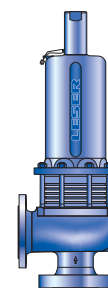
**Type 458**  
Kappe H2  
Federhaube geschlossen  
Konventionelle Ausführung



**Type 458**  
Gasdichte Anlüftung H4  
Federhaube geschlossen  
Konventionelle Ausführung



**Type 458**  
Offene Anlüftung H3  
Federhaube geschlossen  
Konventionelle Ausführung



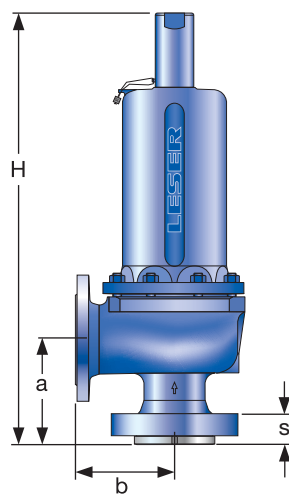
**Type 458**  
Kappe H2  
Federhaube geschlossen  
Edelstahlfaltenbalg-Ausführung

## Type 457, 458

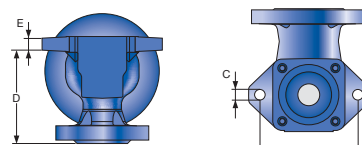
### Abmessungen und Gewichte

Metrische Einheiten

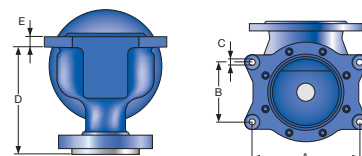
| DN <sub>E+A</sub>  | 25 x 50         | 25 x 50     | 50 x 80 | 50 x 80 | 80 x 100 | 80 x 100 | 100 x 150   | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150            | 150 x 250 |       |
|--|-----------------|-------------|---------|---------|----------|----------|-------------|-----------|-----------|----------------------|-----------|-------|
| Ventilgröße  | 1" x 2"         | 1" x 2"     | 2" x 3" | 2" x 3" | 3" x 4"  | 3" x 4"  | 4" x 6"     | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"              | 6" x 10"  |       |
| Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [mm]               | 15              | 20          | 30      | 40      | 50       | 60       | 50          | 60        | 74        | 88                   | 110       |       |
| Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ] | 177             | 314         | 707     | 1257    | 1964     | 2827     | 1964        | 2827      | 4301      | 6082                 | 9503      |       |
| <b>Gewicht</b> [kg]  | 20              | 20          | 45      | 45      | 88       | 88       | 157         | 157       | 157       | 157                  | 131       |       |
| mit Faltenbalg   | 22              | 22          | 48      | 48      | 108      | 108      | 188         | 188       | 188       | 188                  | 162       |       |
| <b>Schenkellänge</b> [mm]                                      | Eintritt a      | 135         | 135     | 170     | 170      | 190      | 190         | 225       | 225       | 225                  | 300       |       |
| Austritt b PN 40   | 120             | 120         | 145     | 145     | 180      | 180      | 235         | 235       | 235       | 235                  | 225       |       |
| Austritt b PN 63   | 120             | 120         | 145     | 145     | 205      | 205      | 265         | 265       | 265       | 265                  | –         |       |
| Austritt b PN 160  | 130             | 130         | –       | –       | –        | –        | –           | –         | –         | –                    | –         |       |
| <b>Maß</b> [mm] zur Bestimmung der Schraubenlänge              | PN 40 – 160 s   | 41          | 41      | 53      | 53       | 53       | 53          | 60        | 60        | 60                   | 43        |       |
| PN 250 s   | 41              | 41          | 53      | 53      | 60       | 60       | 68          | 68        | 68        | 68                   | –         |       |
| PN 400 s   | 50              | 50          | –       | –       | –        | –        | –           | –         | –         | –                    | –         |       |
| <b>Bauhöhe (H4)</b> [mm]                                       | Standard H max. | 506         | 506     | 699     | 699      | 832      | 832         | 1079      | 1079      | 1079                 | 1098      |       |
| Faltenbalg H max.  | 541             | 541         | 779     | 779     | 930      | 930      | 1170        | 1170      | 1170      | 1170                 | 1156      |       |
| <b>Spannpratzen</b> [mm]                                       | <b>A</b>        | 140         | 140     | 184     | 184      | 278      | 278         | 364       | 364       | 364                  | 320       |       |
|  | <b>B</b>        | –           | –       | 110     | 110      | 160      | 160         | 210       | 210       | 210                  | 185       |       |
| (Nur auf Anforderung gebohrt Option code H42)                  | <b>C</b>        | Ø 14        | Ø 14    | Ø 14    | Ø 14     | Ø 18     | Ø 18        | Ø 18      | Ø 18      | Ø 18                 | Ø 18      |       |
|  | <b>D</b>        | 162         | 162     | 209     | 209      | 240      | 240         | 303       | 303       | 303                  | 392       |       |
|  | <b>E</b>        | 18          | 18      | 18      | 18       | 27       | 27          | 32        | 32        | 32                   | 28        |       |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.0619 (WCB)</b>                          |                 |             |         |         |          |          |             |           |           |                      |           |       |
| <b>DIN Flansch</b>   | Eintritt        | PN 63 – 250 |         |         |          |          | PN 63 – 160 |           |           |                      |           | PN 40 |
|  | Austritt        | PN 40 – 63  |         |         |          |          | PN 40       |           |           |                      |           | PN 16 |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.7357 (WC6)</b>                          |                 |             |         |         |          |          |             |           |           |                      |           |       |
| <b>DIN Flansch</b>   | Eintritt        | PN 63 – 250 |         |         |          |          | PN 63 – 160 |           |           |                      |           | –     |
|  | Austritt        | PN 40 – 63  |         |         |          |          | PN 40       |           |           |                      |           | –     |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.4581 (CF10M)</b>                        |                 |             |         |         |          |          |             |           |           | <b>1.4408 (CF8M)</b> |           |       |
| <b>DIN Flansch</b>   | Eintritt        | PN 63 – 250 |         |         |          |          | PN 63 – 160 |           |           |                      |           | PN 40 |
|  | Austritt        | PN 40 – 63  |         |         |          |          | PN 40       |           |           |                      |           | PN 16 |



Konventionelle Ausführung

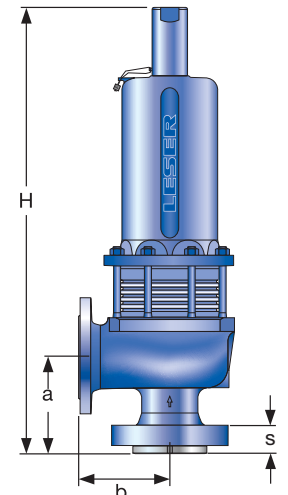


DN 25, Ventilgröße 1"



DN 50 – 150, Ventilgröße 2" – 6"

Spannpratzen



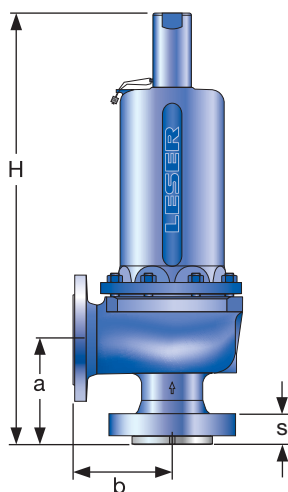
Edelstahlfaltenbalg-Ausführung

## Type 457, 458

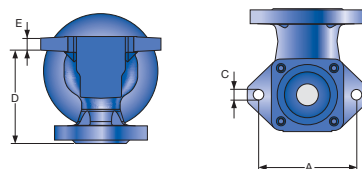
### Abmessungen und Gewichte

US Einheiten

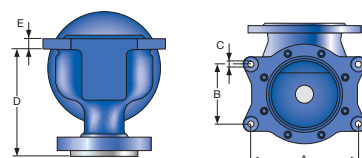
| DN <sub>E+A</sub>  | 25 x 50           | 25 x 50      | 50 x 80  | 50 x 80  | 80 x 100 | 80 x 100 | 100 x 150   | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150            | 150 x 250 |       |
|--|-------------------|--------------|----------|----------|----------|----------|-------------|-----------|-----------|----------------------|-----------|-------|
| Ventilgröße  | 1" x 2"           | 1" x 2"      | 2" x 3"  | 2" x 3"  | 3" x 4"  | 3" x 4"  | 4" x 6"     | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"              | 6" x 10"  |       |
| Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [inch]               | 0,59              | 0,79         | 1,18     | 1,57     | 1,97     | 2,36     | 1,97        | 2,36      | 2,91      | 3,46                 | 4,33      |       |
| Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [inch <sup>2</sup> ] | 0,274             | 0,487        | 1,096    | 1,948    | 3,043    | 4,383    | 3,043       | 4,383     | 6,666     | 9,427                | 14,730    |       |
| <b>Gewicht</b> [lbs]   | 44                | 44           | 99       | 99       | 194      | 194      | 346         | 346       | 346       | 346                  | 289       |       |
| mit Faltenbalg   | 49                | 49           | 106      | 106      | 238      | 238      | 415         | 415       | 415       | 415                  | 357       |       |
| <b>Schenkellänge</b> [inch]                                      | Eintritt a        | 5 5/16       | 5 5/16   | 6 11/16  | 6 11/16  | 7 15/32  | 7 15/32     | 8 27/32   | 8 27/32   | 8 27/32              | 11 13/16  |       |
| Austritt b CL150   | 4 23/32           | 4 23/32      | 5 23/32  | 5 23/32  | 7 3/32   | 7 3/32   | 9 1/4       | 9 1/4     | 9 1/4     | 9 1/4                | 8 27/32   |       |
| Austritt b CL300   | 4 23/32           | 4 23/32      | 5 23/32  | 5 23/32  | -        | -        | -           | -         | -         | -                    | -         |       |
| <b>Maß</b> [inch]  | CL150             | s            | -        | -        | -        | -        | -           | -         | -         | -                    | 1 11/16   |       |
| zur Bestimmung der Schraubenlänge                                | CL300 – 600       | s            | 1 5/8    | 1 5/8    | 2 1/16   | 2 1/16   | 2 1/16      | 2 3/8     | 2 3/8     | 2 3/8                | 2 3/8     |       |
|  | CL300 – 1500      | s            | 1 5/8    | 1 5/8    | 2 1/16   | 2 1/16   | -           | -         | -         | -                    | -         |       |
| <b>Bauhöhe (H4)</b> [inch]                                       | Standard H max.   | 19 29/32     | 19 29/32 | 27 17/32 | 27 17/32 | 32 3/4   | 32 3/4      | 42 1/2    | 42 1/2    | 42 1/2               | 43 7/32   |       |
|  | Faltenbalg H max. | 21 5/16      | 21 5/16  | 30 21/32 | 30 21/32 | 36 5/8   | 36 5/8      | 46 1/16   | 46 1/16   | 46 1/16              | 45 1/2    |       |
| <b>Spannpratzen</b> [inch]                                       | <b>A</b>          | 5 1/2        | 5 1/2    | 7 1/4    | 7 1/4    | 10 15/16 | 10 15/16    | 4 11/32   | 4 11/32   | 4 11/32              | 4 11/32   |       |
|  | <b>B</b>          | -            | -        | 4 11/32  | 4 11/32  | 6 5/16   | 6 5/16      | 8 9/32    | 8 9/32    | 8 9/32               | 8 9/32    |       |
| (Nur auf Anforderung gebohrt Option code H42)                    | <b>C</b>          | Ø 9/16       | Ø 9/16   | Ø 9/16   | Ø 9/16   | Ø 23/32  | Ø 23/32     | Ø 23/32   | Ø 23/32   | Ø 23/32              | Ø 23/32   |       |
|  | <b>D</b>          | 6 3/8        | 6 3/8    | 8 7/32   | 8 7/32   | 9 7/16   | 9 7/16      | 11 11/32  | 11 11/32  | 11 11/32             | 11 11/32  |       |
|  | <b>E</b>          | 23/32        | 23/32    | 23/32    | 23/32    | 1 1/16   | 1 1/16      | 1 1/4     | 1 1/4     | 1 1/4                | 1 3/32    |       |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.0619 (WCB)</b>                            |                   |              |          |          |          |          |             |           |           |                      |           |       |
| <b>ANSI Flansch</b>  | Eintritt          | CL300 – 1500 |          |          |          |          | CL300 – 600 |           |           |                      |           | CL150 |
|  | Austritt          | CL150 – 300  |          |          |          |          | CL150       |           |           |                      |           | CL150 |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.7357 (WC6)</b>                            |                   |              |          |          |          |          |             |           |           |                      |           |       |
| <b>ANSI Flansch</b>  | Eintritt          | CL300 – 1500 |          |          |          |          | CL300 – 600 |           |           |                      |           | -     |
|  | Austritt          | CL150 – 300  |          |          |          |          | CL150       |           |           |                      |           | -     |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.4581 (CF10M)</b>                          |                   |              |          |          |          |          |             |           |           | <b>1.4408 (CF8M)</b> |           |       |
| <b>ANSI Flansch</b>  | Eintritt          | CL300 – 1500 |          |          |          |          | CL300 – 600 |           |           |                      |           | CL150 |
|  | Austritt          | CL150 – 300  |          |          |          |          | CL150       |           |           |                      |           | CL150 |



Konventionelle Ausführung

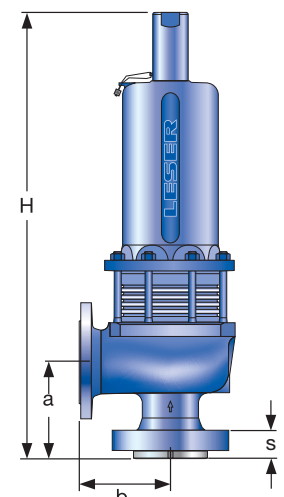


DN 25, Ventilgröße 1"



DN 50 – 150, Ventilgröße 2" – 6"

Spannpratzen



Edelstahlfaltenbalg-Ausführung



## Type 457, 458

### Druck- / Temperatur-Einsatzbereiche

Metrische Einheiten

|  | DN <sub>E+A</sub>           | 25 x 50            | 25 x 50 | 50 x 80 | 50 x 80 | 80 x 100           | 80 x 100 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 150 x 250    |  |
|--|-----------------------------|--------------------|---------|---------|---------|--------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|--|
|  | Ventilgröße                 | 1" x 2"            | 1" x 2" | 2" x 3" | 2" x 3" | 3" x 4"            | 3" x 4"  | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 6" x 10"     |  |
| Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [mm]               |                             | 15                 | 20      | 30      | 40      | 50                 | 60       | 50        | 60        | 74        | 88        | 110          |  |
| Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ] |                             | 177                | 314     | 707     | 1257    | 1964               | 2827     | 1964      | 2827      | 4301      | 6082      | 9503         |  |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.0619 (WCB)</b>                          |                             |                    |         |         |         |                    |          |           |           |           |           |              |  |
| <b>DIN Flansch</b>   | Eintritt                    | <b>PN 63 – 250</b> |         |         |         | <b>PN 63 – 160</b> |          |           |           |           |           | <b>PN 40</b> |  |
|  | Austritt                    | <b>PN 40 – 63</b>  |         |         |         | <b>PN 40</b>       |          |           |           |           |           | <b>PN 40</b> |  |
| <b>Minimaler Ansprechdruck</b>                                 | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 2,5                | 2,5     | 2,5     | 2,5     | 2,5                | 2,5      | 2,5       | 2,5       | 2,5       | 2,5       | 2,5          |  |
| <b>Min. Ansprechdruck<sup>1)</sup> Standard-Faltenbalg</b>     | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 13,5               | 13,5    | 20      | 2,5     | 10                 | 10       | 10        | 6         | 5         | 5         | 5            |  |
| <b>Min. Ansprechdruck Faltenb. niedr. Ansprechdr.</b>          | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F |                    |         |         |         | auf Anfrage        |          |           |           |           |           |              |  |
| <b>Maximaler Ansprechdruck</b>                                 | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 300                | 180     | 125     | 98      | 130                | 77       | 43        | 46        | 53        | 34        | 18           |  |
| <b>Max. Ansprechdruck mit Sonderfeder</b>                      | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 300                | 180     | 210     | 114,5   | 160                | 77       | 160       | 160       | 77        | 53        | 40           |  |
| <b>Temperatur</b>  | min. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | -85       |           |           |           |              |  |
| nach DIN EN  | max. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | +450      |           |           |           |              |  |
| <b>Temperatur</b>  | min. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | -29       |           |           |           |              |  |
| nach ASME  | max. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | +427      |           |           |           |              |  |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.7357 (WCB)</b>                          |                             |                    |         |         |         |                    |          |           |           |           |           |              |  |
| <b>DIN Flansch</b>   | Eintritt                    | <b>PN 63 – 250</b> |         |         |         | <b>PN 63 – 160</b> |          |           |           |           |           | –            |  |
|  | Austritt                    | <b>PN 40 – 63</b>  |         |         |         | <b>PN 40</b>       |          |           |           |           |           | –            |  |
| <b>Minimaler Ansprechdruck</b>                                 | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 2,5                | 2,5     | 2,5     | 2,5     | 2,5                | 2,5      | 2,5       | 2,5       | 2,5       | 2,5       | –            |  |
| <b>Min. Ansprechdruck<sup>1)</sup> Standard-Faltenbalg</b>     | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 13,5               | 13,5    | 20      | 2,5     | 10                 | 10       | 10        | 6         | 5         | 5         | –            |  |
| <b>Min. Ansprechdruck Faltenb. niedr. Ansprechdr.</b>          | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F |                    |         |         |         | auf Anfrage        |          |           |           |           |           | –            |  |
| <b>Maximaler Ansprechdruck</b>                                 | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 300                | 180     | 125     | 98      | 130                | 77       | 43        | 46        | 53        | 34        | –            |  |
| <b>Max. Ansprechdruck mit Sonderfeder</b>                      | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 300                | 180     | 210     | 114,5   | 160                | 77       | 160       | 160       | 77        | 53        | –            |  |
| <b>Temperatur</b>  | min. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | -85       |           |           |           |              |  |
| nach DIN EN  | max. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | +550      |           |           |           |              |  |
| <b>Temperatur</b>  | min. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | -29       |           |           |           |              |  |
| nach ASME  | max. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | +538      |           |           |           |              |  |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.4581 (CF10M)</b>                        |                             |                    |         |         |         |                    |          |           |           |           |           |              |  |
| <b>DIN Flansch</b>   | Eintritt                    | <b>PN 63 – 250</b> |         |         |         | <b>PN 63 – 160</b> |          |           |           |           |           | <b>PN 40</b> |  |
|  | Austritt                    | <b>PN 40 – 63</b>  |         |         |         | <b>PN 40</b>       |          |           |           |           |           | <b>PN 16</b> |  |
| <b>Minimaler Ansprechdruck</b>                                 | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 2,5                | 2,5     | 2,5     | 2,5     | 2,5                | 2,5      | 2,5       | 2,5       | 2,5       | 2,5       | 2,5          |  |
| <b>Min. Ansprechdruck<sup>1)</sup> Standard-Faltenbalg</b>     | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 13,5               | 13,5    | 20      | 2,5     | 10                 | 10       | 10        | 6         | 5         | 5         | 5            |  |
| <b>Min. Ansprechdruck Faltenb. niedr. Ansprechdr.</b>          | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F |                    |         |         |         | auf Anfrage        |          |           |           |           |           | –            |  |
| <b>Maximaler Ansprechdruck</b>                                 | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 250                | 146     | 82      | 61      | 61                 | 35       | 15,8      | 11        | 16,9      | 0         | 4,4          |  |
| <b>Max. Ansprechdruck mit Sonderfeder</b>                      | p [bar <sub>g</sub> ] D/G/F | 250                | 146     | 130     | 65      | 104                | 51,5     | 71        | 55        | 49        | 32        | 10           |  |
| <b>Temperatur</b>  | min. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | -85       |           |           |           |              |  |
| nach DIN EN  | max. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | +550      |           |           |           |              |  |
| <b>Temperatur</b>  | min. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | -29       |           |           |           |              |  |
| nach ASME  | max. [°C]                   |                    |         |         |         |                    |          | +538      |           |           |           |              |  |

<sup>1)</sup> Min. Ansprechdruck Standard-Faltenbalg = Max. Ansprechdruck Faltenbalg für niedrigen Ansprechdruck

## Type 457, 458

### Druck- / Temperatur-Einsatzbereiche

US Einheiten

|  | DN <sub>E+A</sub> | 25 x 50             | 25 x 50 | 50 x 80 | 50 x 80 | 80 x 100    | 80 x 100           | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 150 x 250    |
|--|-------------------|---------------------|---------|---------|---------|-------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
|  | Ventilgröße       | 1" x 2"             | 1" x 2" | 2" x 3" | 2" x 3" | 3" x 4"     | 3" x 4"            | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 6" x 10"     |
| Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [inch]               |                   | 15                  | 20      | 30      | 40      | 50          | 60                 | 50        | 60        | 74        | 88        | 110          |
| Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [inch <sup>2</sup> ] |                   | 177                 | 314     | 707     | 1257    | 1964        | 2827               | 1964      | 2827      | 4301      | 6082      | 9503         |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.0619 (WCB)</b>                            |                   |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           |              |
| <b>ANSI Flansch Class<sup>1)</sup></b>                           | Eintritt          | <b>CL300 – 1500</b> |         |         |         |             | <b>CL300 – 600</b> |           |           |           |           | <b>CL150</b> |
|  | Austritt          | <b>CL150 – 300</b>  |         |         |         |             | <b>CL150</b>       |           |           |           |           | <b>CL150</b> |
| <b>Minimaler Ansprechdruck</b>                                   | p [psig] D/G/F    | 36                  | 36      | 36      | 36      | 36          | 36                 | 36        | 36        | 36        | 36        | 36           |
| <b>Min. Ansprechdruck<sup>2)</sup> Standard-Faltenbalg</b>       | p [psig] D/G/F    | 196                 | 196     | 290     | 36      | 145         | 145                | 145       | 87        | 73        | 73        | 73           |
| <b>Min. Ansprechdruck Faltenb. niedr. Ansprechdr.</b>            | p [psig] D/G/F    |                     |         |         |         | auf Anfrage |                    |           |           |           |           |              |
| <b>Maximaler Ansprechdruck</b>                                   | p [psig] D/G/F    | 4350                | 2610    | 1813    | 1421    | 1885        | 1117               | 624       | 667       | 769       | 493       | 261          |
| <b>Max. Ansprechdruck mit Sonderfeder</b>                        | p [psig] D/G/F    | 4350                | 2610    | 3045    | 1660    | 2320        | 1117               | 2320      | 2320      | 1117      | 769       | 580          |
| <b>Temperatur nach DIN EN</b>                                    | min. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | -121         |
|  | max. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | +842         |
| <b>Temperatur nach ASME</b>                                      | min. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | -20          |
|  | max. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | +800         |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.7357 (WCB)</b>                            |                   |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           |              |
| <b>ANSI Flansch Class<sup>1)</sup></b>                           | Eintritt          | <b>CL300 – 1500</b> |         |         |         |             | <b>CL300 – 600</b> |           |           |           |           | –            |
|  | Austritt          | <b>CL150 – 300</b>  |         |         |         |             | <b>CL150</b>       |           |           |           |           | –            |
| <b>Minimaler Ansprechdruck</b>                                   | p [psig] D/G/F    | 36                  | 36      | 36      | 36      | 36          | 36                 | 36        | 36        | 36        | 36        | –            |
| <b>Min. Ansprechdruck<sup>2)</sup> Standard-Faltenbalg</b>       | p [psig] D/G/F    | 196                 | 196     | 290     | 36      | 145         | 145                | 145       | 87        | 73        | 73        | –            |
| <b>Min. Ansprechdruck Faltenb. niedr. Ansprechdr.</b>            | p [psig] D/G/F    |                     |         |         |         | auf Anfrage |                    |           |           |           |           | –            |
| <b>Maximaler Ansprechdruck</b>                                   | p [psig] D/G/F    | 4350                | 2610    | 1813    | 1421    | 1885        | 1117               | 624       | 667       | 769       | 493       | –            |
| <b>Max. Ansprechdruck mit Sonderfeder</b>                        | p [psig] D/G/F    | 4350                | 2610    | 3045    | 1660    | 2320        | 1117               | 2320      | 2320      | 1117      | 769       | –            |
| <b>Temperatur nach DIN EN</b>                                    | min. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | -121         |
|  | max. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | +1022        |
| <b>Temperatur nach ASME</b>                                      | min. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | -20          |
|  | max. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | +1000        |
| <b>Gehäusewerkstoff: 1.4581 (CF10M)</b>                          |                   |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           |              |
| <b>ANSI Flansch Class<sup>1)</sup></b>                           | Eintritt          | <b>CL300 – 1500</b> |         |         |         |             | <b>CL300 – 600</b> |           |           |           |           | <b>CL150</b> |
|  | Austritt          | <b>CL150 – 300</b>  |         |         |         |             | <b>CL150</b>       |           |           |           |           | <b>CL150</b> |
| <b>Minimaler Ansprechdruck</b>                                   | p [psig] D/G/F    | 36                  | 36      | 36      | 36      | 36          | 36                 | 36        | 36        | 36        | 36        | 36           |
| <b>Min. Ansprechdruck<sup>2)</sup> Standard-Faltenbalg</b>       | p [psig] D/G/F    | 196                 | 196     | 290     | 36      | 145         | 145                | 145       | 87        | 73        | 73        | 73           |
| <b>Min. Ansprechdruck Faltenb. niedr. Ansprechdr.</b>            | p [psig] D/G/F    |                     |         |         |         | auf Anfrage |                    |           |           |           |           | –            |
| <b>Maximaler Ansprechdruck</b>                                   | p [psig] D/G/F    | 3625                | 2117    | 1189    | 885     | 885         | 508                | 229       | 160       | 245       | 0         | 64           |
| <b>Max. Ansprechdruck mit Sonderfeder</b>                        | p [psig] D/G/F    | 3625                | 2117    | 1885    | 943     | 1508        | 747                | 1030      | 798       | 711       | 464       | 145          |
| <b>Temperatur nach DIN EN</b>                                    | min. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | -121         |
|  | max. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | +1022        |
| <b>Temperatur nach ASME</b>                                      | min. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | -20          |
|  | max. [°F]         |                     |         |         |         |             |                    |           |           |           |           | +1000        |

<sup>1)</sup> Für Flanschdruckstufe Class 150 werden die Druck- / Temperaturbereiche nach ASME ANSI B16.34 angewandt.

<sup>2)</sup> Min. Ansprechdruck Standard-Faltenbalg = Max. Ansprechdruck Faltenbalg für niedrigen Ansprechdruck.

## Type 457, 458

### Flanschbohrbilder

|   | DN <sub>E+A</sub>  | 25 x 50 | 25 x 50 | 50 x 80 | 50 x 80 | 80 x 100 | 80 x 100 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 150 x 250 |     |
|---|--|---------|---------|---------|---------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----|
|   | Ventilgröße  | 1" x 2" | 1" x 2" | 2" x 3" | 2" x 3" | 3" x 4"  | 3" x 4"  | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 6" x 10"  |     |
|   | Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [mm]               | 15      | 20      | 30      | 40      | 50       | 60       | 50        | 60        | 74        | 88        | 110       |     |
|   | Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ] | 177     | 314     | 707     | 1257    | 1964     | 2827     | 1694      | 2827      | 4301      | 6082      | 9503      |     |
| Gehäusewerkstoff: 1.0619 (WCB), 1.7357 (CF10M), 1.4408 (CF8M) |  |         |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |     |
| Eintritt  | DIN EN 1092  | PN 16   | H47     | H47     | H47     | H47      | H47      | H47       | –         | –         | –         | –         | –   |
|   |  | PN 25   | H47     | H47     | H47     | H47      | H47      | H47       | H47       | H47       | H47       | H47       | *   |
|   |  | PN 40   | H47     | H47     | H47     | H47      | H47      | H47       | H47       | H47       | H47       | H47       | *   |
|   |  | PN 63   | *       | *       | H10     | H10      | H10      | H10       | H10       | H10       | H10       | H10       | S01 |
|   |  | PN 100  | *       | *       | *       | *        | *        | *         | *         | *         | *         | *         | –   |
|   |  | PN 160  | *       | *       | *       | *        | *        | *         | *         | *         | *         | *         | –   |
|   |  | PN 250  | H12     | H12     | H12     | H12      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | S01       | –   |
|   |  | PN 320  | S01     | S01     | S01     | S01      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | S01       | –   |
|   | PN 400   | S01     | S01     | S01     | S01     | S01      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | –         |     |
|   | ASME B16.5   | CL150   | –       | –       | –       | –        | –        | –         | –         | –         | –         | –         | H64 |
|   |  | CL300   | H65     | H65     | H65     | H65      | H65      | H65       | H65       | H65       | H65       | H65       | –   |
|   |  | CL600   | H67     | H67     | H67     | H67      | H67      | H67       | H67       | H67       | H67       | H67       | –   |
|   |  | CL900   | H69     | H69     | H69     | H69      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | S01       | –   |
|   |  | CL1500  | H69     | H69     | H69     | H69      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | S01       | –   |
| CL2500  |  | S01     | S01     | S01     | S01     | S01      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | –         |     |
| Austritt  | DIN EN 1092  | PN 10   | *       | *       | *       | *        | H51      | H51       | H51       | H51       | H51       | H51       | H50 |
|   |  | PN 16   | *       | *       | *       | *        | H51      | H51       | H51       | H51       | H51       | H51       | *   |
|   |  | PN 25   | *       | *       | *       | *        | *        | *         | *         | *         | *         | *         | –   |
|   |  | PN 40   | *       | *       | *       | *        | *        | *         | *         | *         | *         | *         | –   |
|   |  | PN 63   | H16     | H16     | H16     | H16      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | S01       | –   |
|   | ASME B16.5   | CL150   | H79     | H79     | H79     | H79      | H79      | H79       | H79       | H79       | H79       | H79       | H79 |
|   |  | CL300   | H80     | H80     | H80     | H80      | S01      | S01       | S01       | S01       | S01       | S01       | –   |

## Type 457, 458 Flanschdichtflächen

| Angabe   | Norm                                  | Eintritt         | Austritt                    | Bemerkung                        |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
|--|---------------------------------------|------------------|-----------------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------------|----------|--------|--------|-------|-------|----------|-----|
| <b>Allgemein</b>                                       |                                       |                  |                             |                                  |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| Flansch ungebohrt                                      | –                                     | H38              | H39                         |                                  |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| Linde-V-Nut, Form V48                                  | Linde Standard 420-08<br>LDeS 3313.36 | J07              | J08                         | Nut: Rz 16                       |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| Linde-V-Nut, Form V48A                                 |                                       | J05              | J06                         | Nut: Rz 4, z. B. bei Wasserstoff |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| Linsendichtung Form L<br>(ohne Dichtlinse)             | DIN 2696<br>LDeS 3313.35              | J11              | J12                         |                                  |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| <b>Nach DIN EN 1092</b>                                |                                       |                  |                             |                                  |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| <b>Flanschdichtfläche</b><br>(siehe auch LDeS 3313.40) |                                       | PN 10 – PN<br>40 | PN 63 –<br>PN 400           | PN 10 – PN<br>40                 | PN 63           | Rz-Angabe nach<br>DIN EN 1092 in µm |          |        |        |       |       |          |     |
| Dichtleiste  | Form B1                               | *                | –                           | *                                | –               | Dichtl.: Rz = 12,5 – 50             |          |        |        |       |       |          |     |
|  | Form B2                               | –                | *                           | L38                              | *               | Dichtl.: Rz = 3,2 – 12,5            |          |        |        |       |       |          |     |
| Feder, Form C <sup>1)</sup>                            |                                       | H94              |                             | H92                              |                 | nur für Stahlflansche               |          |        |        |       |       |          |     |
| Nut, Form D <sup>1)</sup>                              |                                       | H93              |                             | H91                              |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| Vorsprung, Form E                                      |                                       | H96              |                             | H98                              |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| Rücksprung, Form F                                     |                                       | H97              |                             | H99                              |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| O-Ring-Vorsprung, Form G                               |                                       | J01              |                             | J02                              |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| O-Ring-Rücksprung, Form H                              |                                       | J03              |                             | J04                              |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| <b>Nach ASME B16.5</b>                                 |                                       |                  |                             |                                  |                 |                                     |          |        |        |       |       |          |     |
| Gehäuse-<br>werkstoff                                  | Eintritt                              | Austritt         | Smooth Finish <sup>2)</sup> |                                  | Serrated Finish |                                     | RTJ-Nut  |        |        |       |       |          |     |
|  |                                       |                  | Eintritt                    | Austritt                         | Eintritt        | Austritt                            | Eintritt |        |        |       |       | Austritt |     |
|  |                                       |                  | Option code                 | Option code                      | CL300           | CL600                               | CL900    | CL1500 | CL2500 | CL150 | CL300 |          |     |
| Alle   | 1"                                    | 2"               | L52                         | L53                              | –               | *                                   | L58      | L58    | L58    | L58   | L58   | H63      | H63 |
|  | 2"                                    | 3"               | L52                         | L53                              | –               | *                                   | L58      | L58    | L58    | L58   | L58   | H63      | H63 |
|  | 3"                                    | 4"               | L52                         | L53                              | –               | *                                   | L58      | L58    | L58    | L58   | L58   | –        | H63 |
|  | 4"                                    | 6"               | L52                         | L53                              | –               | *                                   | L58      | L58    | L58    | L58   | –     | –        | H63 |

<sup>1)</sup> Standardmäßig wird bei LESER die Nut bei Flanschventilen mittels Fräsen hergestellt.

Wünschen Sie eine gedrehte Oberfläche im Grund der Nut nach DIN EN 1092-1, ist zusätzlich „S01: Drehbild im Grund der Nut“ anzugeben. Nut und Feder für PN160 Flansche siehe DIN 2512 / WI 3313.32.

<sup>2)</sup> Smooth Finish ist in den gültigen Regelwerken und Normen nicht definiert.

Anmerkung: Flanschbohrbilder und -dichtflächen erfüllen immer die Anforderungen der aufgeführten Flanschnormen.  
Flanschblattstärke und -außendurchmesser können von der Norm abweichen.

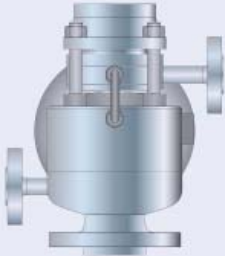
## Type 457, 458 Zulassungen

|                                      | DN <sub>ExA</sub>  | 25 x 50   | 25 x 50 | 50 x 80 | 50 x 80 | 80 x 100 | 80 x 100 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 150 | 100 x 250 |
|--------------------------------------|--|---|---------|---------|---------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                                      | Ventilgröße  | 1" x 2"   | 1" x 2" | 2" x 3" | 2" x 3" | 3" x 4"  | 3" x 4"  | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 4" x 6"   | 6" x 10"  |
|                                      | Engster Strömungsdurchmesser d <sub>0</sub> [mm]               | 15  | 20      | 30      | 40      | 50       | 60       | 50        | 60        | 74        | 88        | 110       |
|                                      | Engster Strömungsquerschnitt A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ] | 177   | 314     | 707     | 1257    | 1964     | 2827     | 1694      | 2827      | 4301      | 6082      | 9503      |
| <b>Europa</b>                        |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| <b>Ausflussziffer K<sub>dr</sub></b> |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
|                                      | Zulassungs-Nr.   | 072020111Z0008/0/12   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| DGRL / DIN EN ISO 4126-1 12/2013     | D/G  | 0,83  | 0,84    | 0,84    | 0,8     | 0,83     | 0,75     | 0,84      | 0,8       | 0,8       | 0,75      | 0,7       |
|                                      | F  | 0,63  | 0,6     | 0,58    | 0,54    | 0,58     | 0,5      | 0,6       | 0,54      | 0,56      | 0,49      | 0,45      |
| <b>Deutschland</b>                   |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| <b>Ausflussziffer α<sub>w</sub></b>  |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
|                                      | Zulassungs-Nr.   | TÜV SV 934  |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| DGRL / AD 2000-Merkblatt A2 07/2012  | D/G  | 0,83  | 0,84    | 0,84    | 0,8     | 0,83     | 0,75     | 0,84      | 0,8       | 0,8       | 0,75      | 0,7       |
|                                      | F  | 0,63  | 0,6     | 0,58    | 0,54    | 0,58     | 0,5      | 0,6       | 0,54      | 0,56      | 0,49      | 0,45      |
| <b>Vereinigte Staaten</b>            |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| <b>Ausflussziffer K</b>              |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
|                                      | Zulassungs-Nr.   | M37066  | M37066  | M37066  | M37066  | M37066   | M37088   | M37066    | M37066    | M37066    | M37088    | M37088    |
| ASME Sec. VIII                       | D/G  | 0,798   | 0,798   | 0,798   | 0,798   | 0,798    | 0,754    | 0,798     | 0,798     | 0,798     | 0,754     | 0,754     |
|                                      | Zulassungs-Nr.   | M37077  | M37077  | M37077  | M37077  | M37077   | M37099   | M37077    | M37077    | M37077    | M37099    | M37099    |
|                                      | F  | 0,572   | 0,572   | 0,572   | 0,572   | 0,572    | 0,479    | 0,572     | 0,572     | 0,572     | 0,479     | 0,479     |
| <b>Kanada</b>                        |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| <b>Ausflussziffer K</b>              |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
|                                      | Zulassungs-Nr.   | -   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| CRN                                  | D/G  | 0,798   | 0,798   | 0,798   | 0,798   | 0,798    | 0,754    | 0,798     | 0,798     | 0,798     | 0,754     | 0,754     |
|                                      | F  | 0,572   | 0,572   | 0,572   | 0,572   | 0,572    | 0,479    | 0,572     | 0,572     | 0,572     | 0,479     | 0,479     |
| <b>China</b>                         |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| <b>Ausflussziffer α<sub>w</sub></b>  |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
|                                      | Zulassungs-Nr.   | Die aktuelle Zulassungs-Nr. finden Sie unter <a href="http://www.leser.com">www.leser.com</a> |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| AQSIQ                                | D/G  | 0,83  | 0,84    | 0,84    | 0,8     | 0,83     | 0,75     | 0,84      | 0,8       | 0,8       | 0,75      | 0,7       |
|                                      | F  | 0,63  | 0,6     | 0,58    | 0,54    | 0,58     | 0,5      | 0,6       | 0,54      | 0,56      | 0,49      | 0,45      |
| <b>Eurasische Zollunion</b>          |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| <b>Ausflussziffer α<sub>w</sub></b>  |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
|                                      | Zulassungs-Nr.   | Die aktuelle Zulassungs-Nr. finden Sie unter <a href="http://www.leser.com">www.leser.com</a> |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| EAC                                  | D/G  | 0,83  | 0,84    | 0,84    | 0,8     | 0,83     | 0,75     | 0,84      | 0,8       | 0,8       | 0,75      | 0,7       |
|                                      | F  | 0,63  | 0,6     | 0,58    | 0,54    | 0,58     | 0,5      | 0,6       | 0,54      | 0,56      | 0,49      | 0,45      |
| <b>Klassifikationsgesellschaften</b> |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |
| auf Anfrage                          |  |   |         |         |         |          |          |           |           |           |           |           |

## Type 457, 458 Zusatzausrüstungen

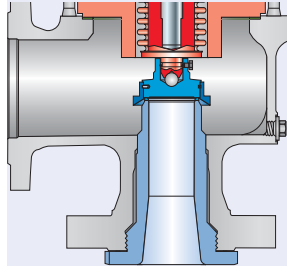
### Heizmantel

H29, H30: Muffen G  $\frac{3}{8}$ , G  $\frac{3}{4}$   
H31, H32: Flansche DN 15, DN 25



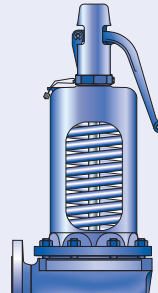
### Entwässerungsbohrung

J18: G  $\frac{1}{4}$   
J19: G  $\frac{1}{2}$



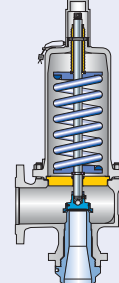
### Offene Federhaube

Siehe Artikelnummer



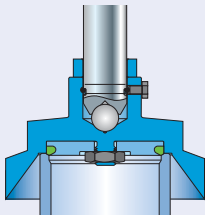
### Schweißanschluss

S05



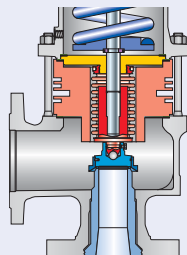
### O-Ring-Teller

J20: FFKM „C“  
J21: CR „K“  
J22: EPDM „D“  
J23: FKM „L“

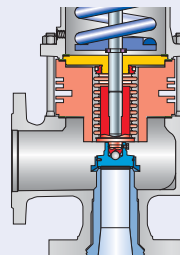


### Edelstahlfaltenbalg

J68: Federhaube offen  
J78: Federhaube geschlossen

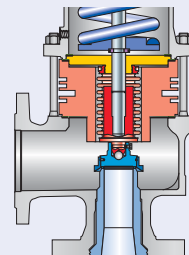


### Umrüstsatz für Edelstahlfaltenbalg



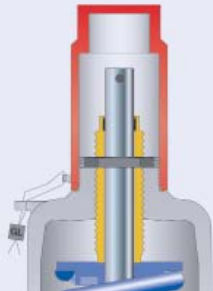
### Hochtemperatur-Ausführung

J88



### Gasdichte Kappe H2

H2



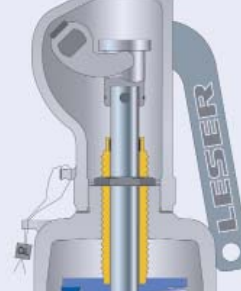
### Offene Anlüftung H3

H3



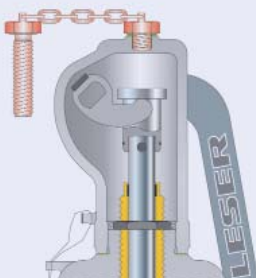
### Gasdichte Anlüftung H4

H4



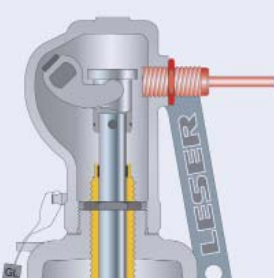
### Blockierschraube

J69: H4  
J70: H2



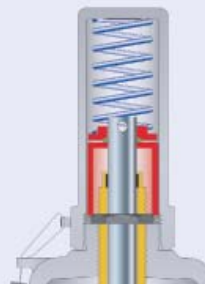
### Näherungsinitiator

J39: Anschluss H4  
J93: Näherungsinitiator



### O-Ring-Dämpfer H2

J65



### O-Ring-Dämpfer H4

J66

